

# TECHNISCHES DATENBLATT - ABS KANTEN UNI FARBEN

## TOLERANZEN STÄRKE DER KANTE

STÄRKE IN MM	TOLERANZ	
0,45 - 0,7 MM	- 0,1 MM	+ 0,1 MM
0,8 - 1 MM	- 0,15 MM	+ 0,1 MM
1,1 - 1,6 MM	- 0,2 MM	+ 0,1 MM
1,7 - 2 MM	- 0,25 MM	+ 0,15 MM
2,1 - 5 MM	- 0,3 MM	+ 0,15 MM

## TOLERANZ BREITE DER KANTE

BREITE IN MM	TOLERANZ	
11 - 14 MM	- 0,2 MM	+ 0,2 MM
15 - 31 MM	- 0,3 MM	+ 0,3 MM
AB 32 MM	- 0,5 MM	+ 0,5 MM

## PROFIL DER KANTE

SPECIFIKATION DER PLANPARALLELITÄT	TOLERANZ
UNTERSEITE DER KONKAVE (KRÜMMUNG)	MIN. 0,01 - MAX. 0,15 MM
OBERSEITE DER KONKAVE (KRÜMMUNG)	MAX. 0,5 MM

## DECKKRAFT DER STÄRKE 0,45 MM UNI FARBE

FARBTON	TOLERANZ
DUNKLER TON	95
HELLER TON	85

## STUFE DER PARALLELITÄT

ALLE BREITEN
< 0,3MM/1M

## ABS UNI FARBE - TOLERANZ DER FARBTONABWEICHUNG

FARBTON	MAXIMAL ERLAUBTE ABWEICHUNG VON REFERENZMUSTER DELTA E
WEISS	MAX 0,8 DELTA E
HELLE FARBEN	MAX 1,0 DELTA E
DUNKLE FARBEN	MAX 1,3 DELTA E

FÜR MESSEN WIRD SPEKTROPHOTOMETER MIT MESSGEOMETRIE D8 UND MIT EINGESTELLTEN BELICHTUNGSTYP D65 VERWENDET.  
GENAUIGKEIT DES MESSGERÄTES: WIEDERHOLBARKEIT E 0,01.

## OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

STRUKTUR	OBERFLÄCHENBEARBEITUNG	TOLERANZ
STRUKTUR NICHT LACKIERT 5° GLANZ	GLATT, PORE, PERL	-
STRUKTUR LACKIERT 6°-30° GLANZ	GLATT, PORE, PERL	TOLERANZ: 5°
STRUKTUR LACKIERT 6°-50° GLANZ	GLATT	TOLERANZ: 5°
STRUKTUR LACKIERT 90° GLANZ	GLATT	TOLERANZ: 10°



**HRANIPEX**

Kanten für Ihre Möbel

## EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	ERGEBNIS	NORM FÜR TEST
LICHTBESTÄNDIGKEIT	> 6	DIN 53887
WEICHUNGSPUNKT MIT VICAT B 10 N - 120°C/H	100 °C	ISO 306 / B 120
SCHRUMPFUNG	< 1 BEI 85 °C A INNERHALB 1 STUNDE	JE NACH HERSTELLER DES ABS GRANULATS
HÄRTE NACH ROCKWELL	110 R-SKALA	ISO 2039 / 2
HÄRTE NACH SHORE D	73	DIN 53505
STOSSFESTIGKEIT, 23°C	KEINE ÄNDERUNG	DIN 53453
KERBSCHLAGZÄHIGKEIT, 23°C	12 KJ / MM	DIN 53453
BIEGUNG E-MODULE	2300 MPA	ASTM D 790
SCHEUERBESTÄNDIGKEIT (S ERICHSEN METHODE 318 Č. 1)	4 - 6 N	EIGENMETHODE
BRANDEIGENSCHAFTEN	ENTZÜNDBAR	-
BRENNBARKEITSINDEX	B2 (BRENNBAR WIE HOLZ)	DIN 4102

## BEARBEITUNG

FORM	KOMMENTAR	
SCHNEIDEN	JA	
FRÄSEN	RADIUS	JA
	KOPIEREN	JA
POLIEREN	JA	
MASCHINENBEKLEBUNG	JA	
BIEGUNG 0,45 - 0,9 MM KANTE	JA AB RADIUS 30 MM, BEI LACKIERTEN 50 MM	
BIEGUNG 1 MM - 1,5 MM KANTE	JA AB RADIUS 40 MM, BEI LACKIERTEN 60 MM	
BIEGUNG 1,6 MM - 2 MM KANTE	JA AB RADIUS 50 MM, BEI LACKIERTEN 60 MM	
BIEGUNG 2,1 MM - 3 MM KANTE	JA AB RADIUS 60 MM, BEI LACKIERTEN 60 MM	
LEIMAUFTRAG	JA	

## REINIGUNG

FÜR DIE ENTFERNUNG VON KLEBERRESTEN EMPFEHLEN WIR SPEZIELLE REINIGER ZU BENUTZEN. FÜR ALLGEMEINE REINIGUNG EMPFEHLEN WIR GANZ NORMALE HAUSREINIGUNGSMITTEL (AUSNAHME IST ACETON (NACH DIN 68861, TEIL 1, NUMMER 1B)).

## ADHÄSIVE EIGENSCHAFTEN

AUF ALLE KANTEN IST EINE PRIMERSCHICHT AUFGETRAGEN. HRANIPEX-PRIMER IN KOMBINATION MIT DEM SCHMELZKLEBSTOFFS GARANTIERT EINE GUTE ADHÄSION UND EINE GUTE HAFTUNG DER KANTE MIT DER PLATTE.

ALLE DIESE PARAMETER KOMMEN AUS DEN TECHNISCHEN DATENBLÄTTERN UNSERER LIEFERANTEN, AUS DEN TECHNOLOGISCHEN MÖGLICHKEITEN BEI DER HERSTELLUNG DIESER ABS KANTEN, AUS UNSEREN ERFAHRUNGEN BEI DER HERSTELLUNG VON ABS UNI KANTEN UND VON TESTS FÜR DIE ZERTIFIKATE UNSERER KANTEN AUS DEM TECHNISCHEN INSTITUT IN ZLIN. WIR EMPFEHLEN JEDEM KUNDEN, DIE PARAMETER UNSERER KANTEN IN DER TÄGLICHEN PRAXIS ZU TESTEN.



**HRANIPEX**

Kanten für Ihre Möbel